№П\П	Модель станка Шлифовальные, Зубообрабатывающие Протяжные	РЭ РИ ПС КАТ. Вед. Комп.	Тех. процесс капремонта станка	Чертежи общих видов узлов и базовых деталей	Дефектн0-сметная ведомость	Рабочие чертежи тех. оснастки, применяемой при ремонте	Развернутая кинематическая схема с чертежам быстроизнашивающихся деталей	Типовые тех. процессы изготовления быстроизна - шивающихся деталей
	Шлифовальные							
1	3632	РС	СФ6 кн.1	СФ6 кн.2	СФ кн.3	СФ6 кн.4	СФ6 кн.5	
2	3756	РС	СФ5 кн.1	СФ5 кн.2	СФ5 кн.3	СФ5 кн.4	0А	
3	3А227,3А227В,3А227	РС,РЭ	СФ10	СФ10	СФ10 кн.3	СФ10	СФ10	
4	П	РЭ	СУ3	СУ3	СУ3 кн3	СУ3	СУ3	
5	3А64Д, 3А64М	РЭ	СУ2КН1		СУ2 кн.3	СУ2	СУ2	
6	3Е642Е,3Е642	РЭ	СУ1		СУ1 кн.3	СУ1	СУ1	
7	3Е711В,3Е721В-1 3К225А,3К227А	РЭ						
1	Зубообрабатывающие	РЭ,РМ	СФ3 кн.1	СФ3	СФ3	СФ3	СФ3	
2	5822	РЭ	СА15 кн.1	СА15	СА15	СА15	С15	
3	5А05 5В830	РС	СА16 кн.1	СА16	СА16	СА16	СА16	
1								
2	Протяжные	РС						
3	7116, 7216	РЭ лоб						
4	7110,7112,7210,7212	РС						
5	7210,7212,7210,7212	РС						
6	7243Ф	РС						
7	7307,	РЭ						
8	7310Д	Кд						
9	736	Кат.дет						
10	7710В	РС						
11	7М36	РЭ						
12	7М36(37)	РЭ						
13	8Б66	РЭ,ПС						
14	8Б72	РС						
15	8В66	Р эл.						
16	8Г661							
17								
18								
19								
20			СА84 кн.1	СА84	СА84 кн.3	СА84кн.4		
21								
22								
23								